

電動機の診断・延命のご提案

20年、30年と高圧電動機を酷使していませんか？

製鉄所で培った豊富な経験(6,000台/年、容量Max60,000kW)から得た技術をご提供

オフライン診断

固定子コイル精密絶縁診断



オンライン診断

固定子コイル絶縁診断

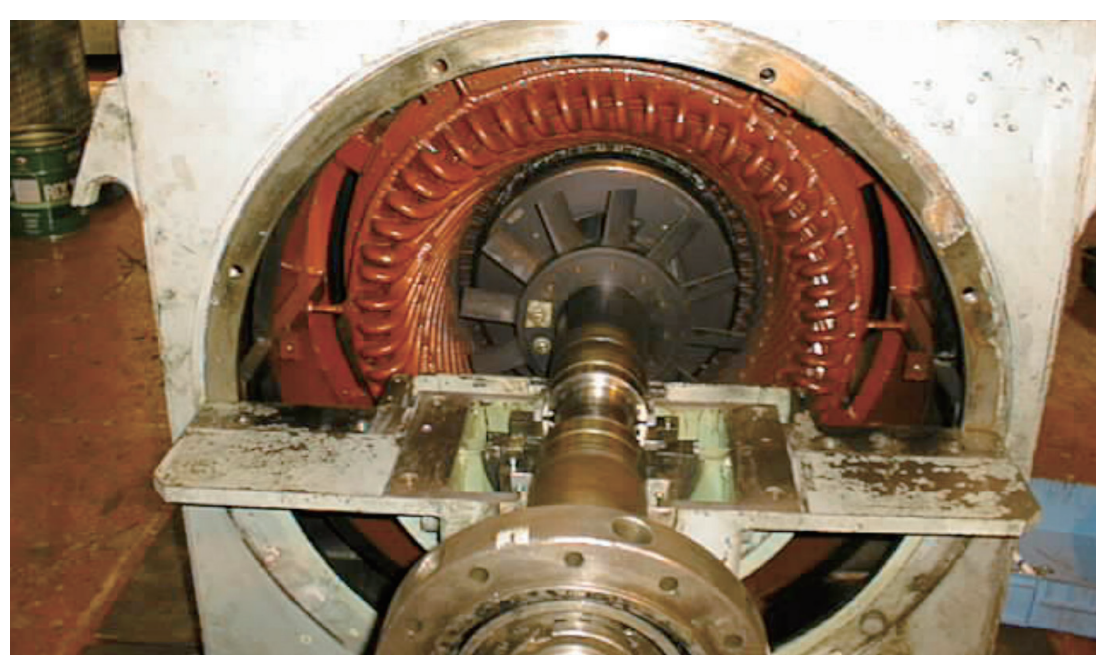


回転子バー切れ診断



機械的な点検

- 楔の枯れチェック
- コイルの変色チェック
- ローターバ、エンドリングの亀裂・折れチェック
- 磨耗・嵌め合いチェック(メタル点検)



総合判断

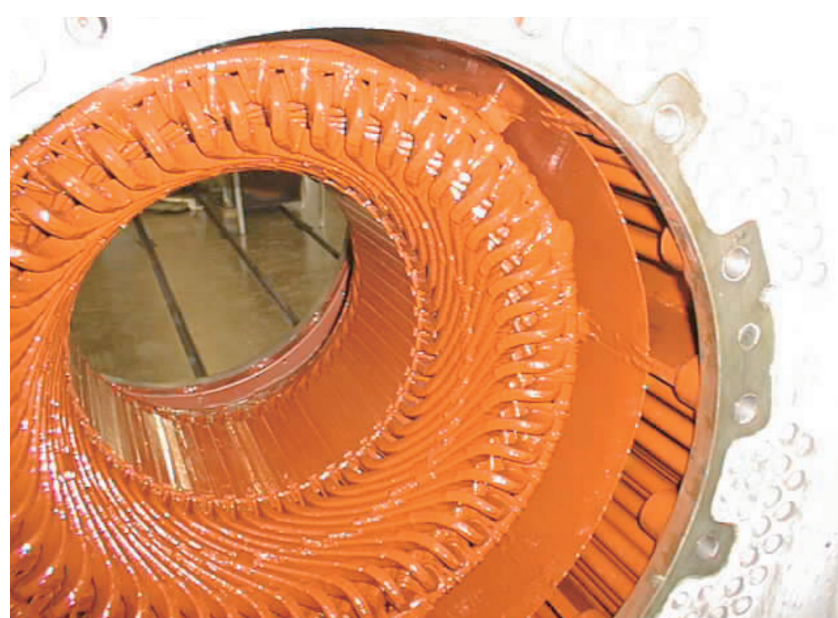
- 1 絶縁劣化診断結果
- 2 運転履歴や事故履歴及び補修履歴の確認
- 3 実機の外観確認、振動確認
- 4 実機を分解調査し劣化状態をチェック
- 5 運転年数や事故原因等の状況を総合的に評価し、長年の経験に基づいた最適な補修方法を提案

延命

コイル巻替え提案

更新と方法を提案

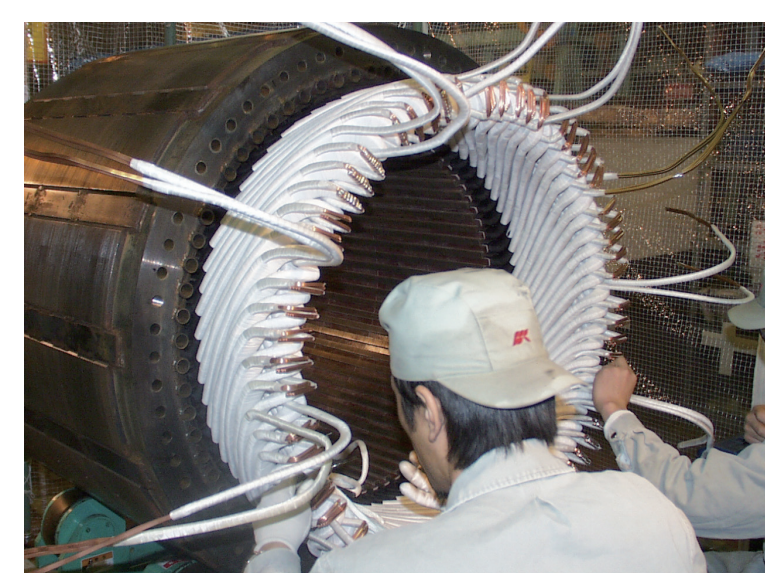
真空加圧含浸処理後のコイル



真空加圧含浸装置

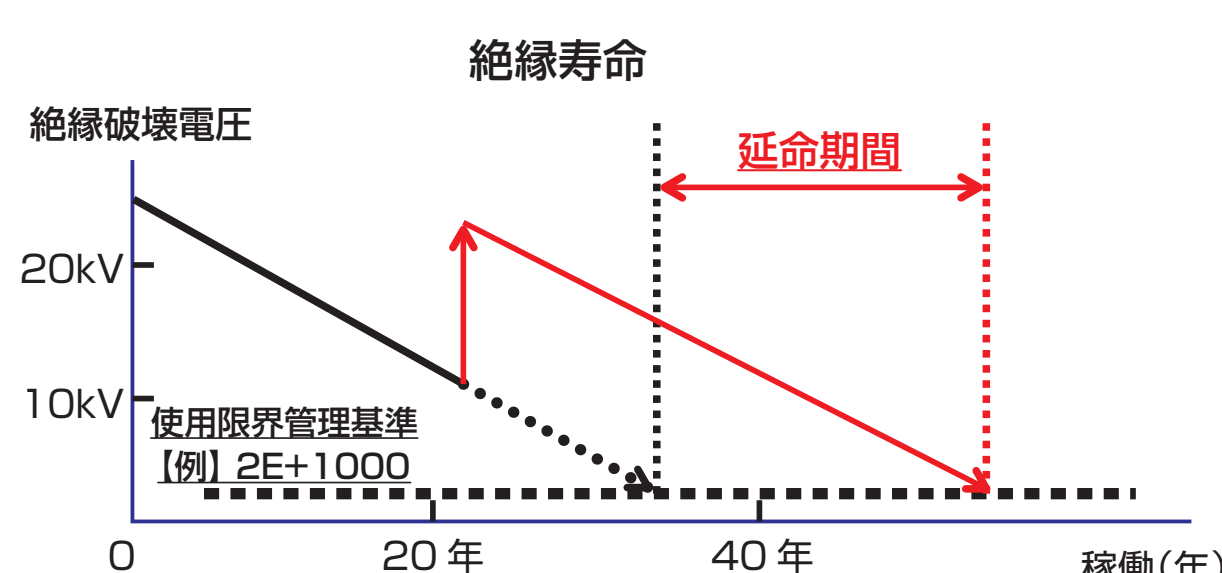
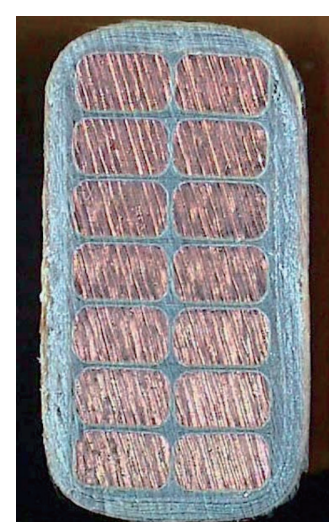


一体含浸処理



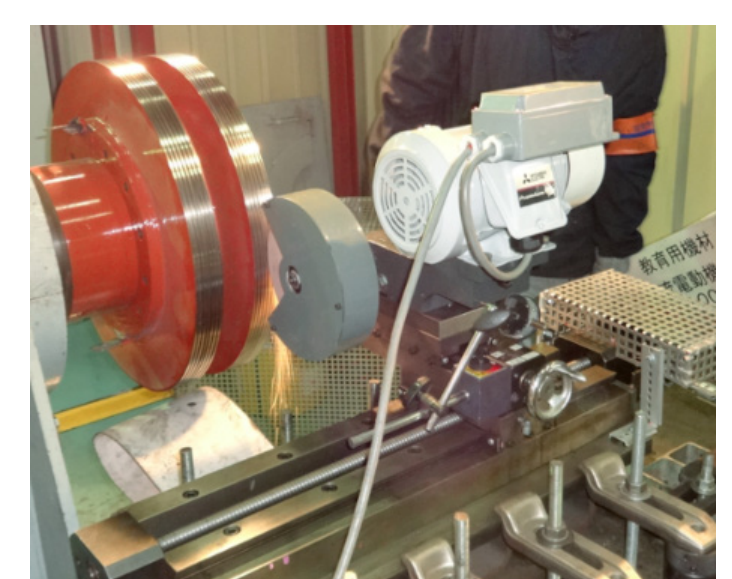
交流機

真空加圧含浸後のコイル内部(ボイドが消滅)



集電子現地加工

現地で
コレクタリング・
スリップリングの
回転砥石による切削



JFE プラントエンジニアリング 株式会社