

オンラインモニタリング装置 PLC状態監視装置

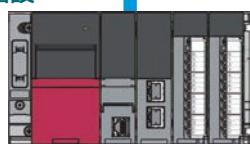
- 汎用品を使用した振動監視装置
- 既設PLCで測定中の操業データ等と連携可
- 同時サンプリング可(最大16CH)

システム構成

監視用タッチパネル

傾向管理

新設
増設



振動入力ユニット



振動センサ

Ethernet

PLC

既設

開発中

監視用パソコン
(コスモスター)



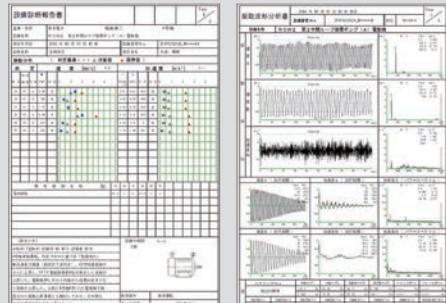
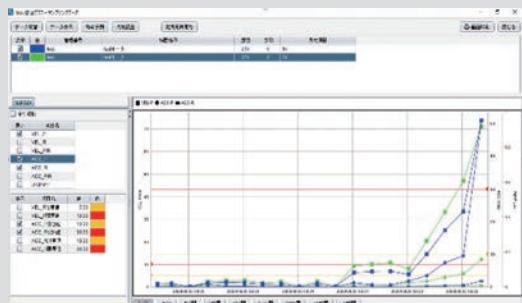
傾向管理
精密診断



操業データ
● 温度
● 電流
● 圧力
など

傾向管理

精密診断



JFE プラントエンジ 株式会社

監視用タッチパネルの表示例



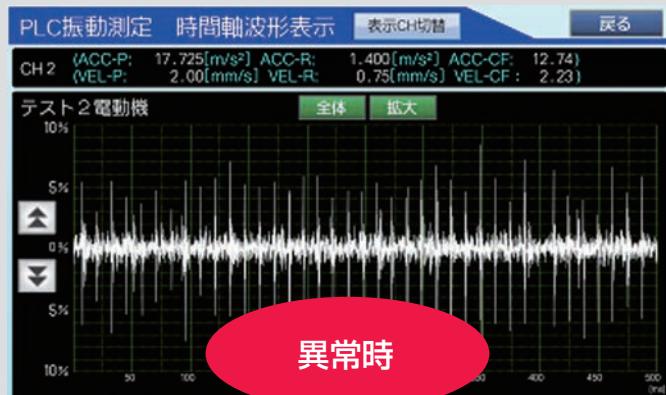
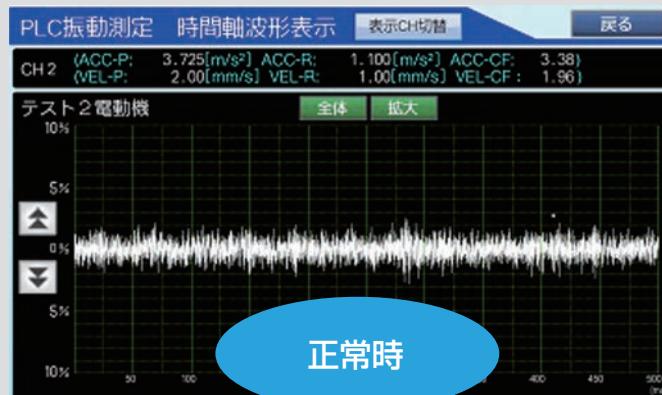
測定画面



傾向管理グラフ



振動波形



信号処理仕様(振動)



項目		振動加速度	振動速度
サンプリング周波数		40 [kHz]	20 [kHz]
測定レンジ		400/200/40 [m/s ²]	64/32/6.4 [mm/s]
フィルタ範囲		1,000 ~ 15,000 [Hz]	10 ~ 1,000 [Hz]
サンプリング時間		0.3/0.8/3.3/6.3 秒	
最大CH数	CH切替	128点 (サブローカルユニット接続時)	
	同時	16CH	

●本カタログの記載事項につきましては、改良のため予告なく変更する場合が有りますので予めご了承ください。



JFE プラントエンジ 株式会社

JFE

