

# 多様化する状態監視ニーズに応える 設備診断ソリューション

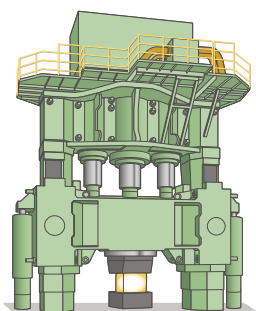
## 特 徴

- 多様なニーズに合わせた診断方法を提案(間欠動作機械、繰返動作機械他)
- 最適な診断技術を複数組合せて、設備の劣化異常状態の定量評価
- 診断結果を基に、設備改善や補修工事を当社で提案・実施
- 状態監視装置の提案～設置～診断アドバイスまでトータルサポート

## 対象設備例

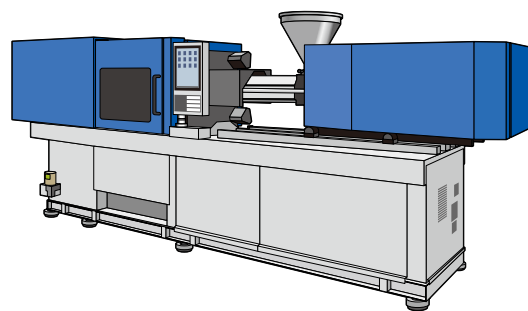
## 検 出 可 能 な 故 障 例

プレス機



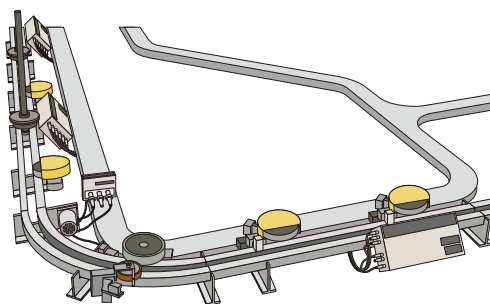
- シリンダ同調異常
- フレーム・ロッド亀裂
- 駆動モータ・駆動軸軸受損傷

射出成型機



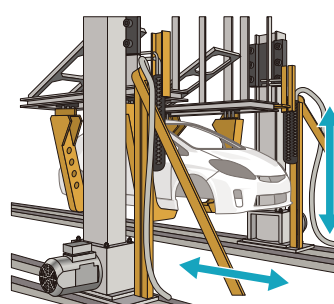
- ボールねじ損傷
- 直動ユニット損傷
- 駆動モータ軸受損傷

搬送ライン設備



- 遊星歯車減速機異常
- 駆動モータ・減速機異常

搬送リフター装置

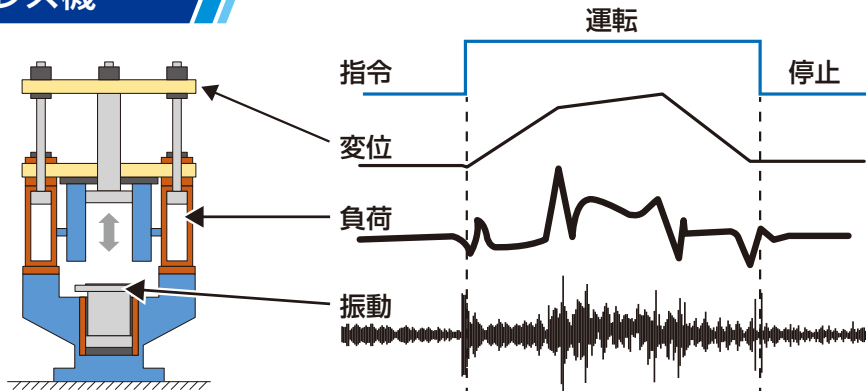


JFE プラントエンジニア 株式会社

JFE

# 設備診断例

## プレス機



- 多点同時サンプリング
- 複合診断  
(指令、変位、振動など)

シリンダー同調異常把握

### ● 施工フロー



測定結果

折損原因

施工管理

定期管理

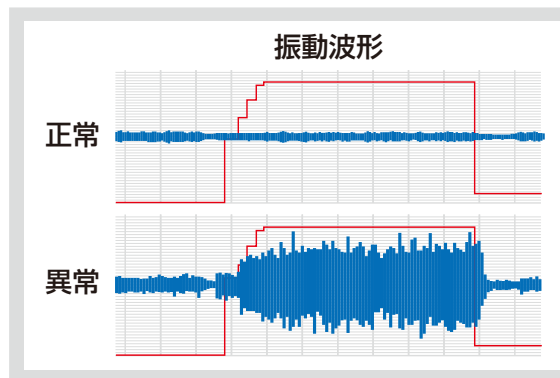
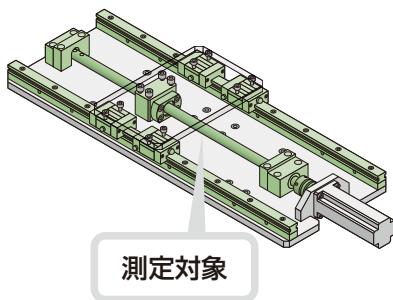
プレス開始から終了の間に左右シリンダロッドに曲げ応力が発生

左右シリンダーの同調不良による繰り返し曲げ荷重で疲労折損

上盤固定ナット微調整による上盤～中盤間の左右ロッド長さ一致管理

曲げ応力の定期測定による左右シリンダ同調異常管理

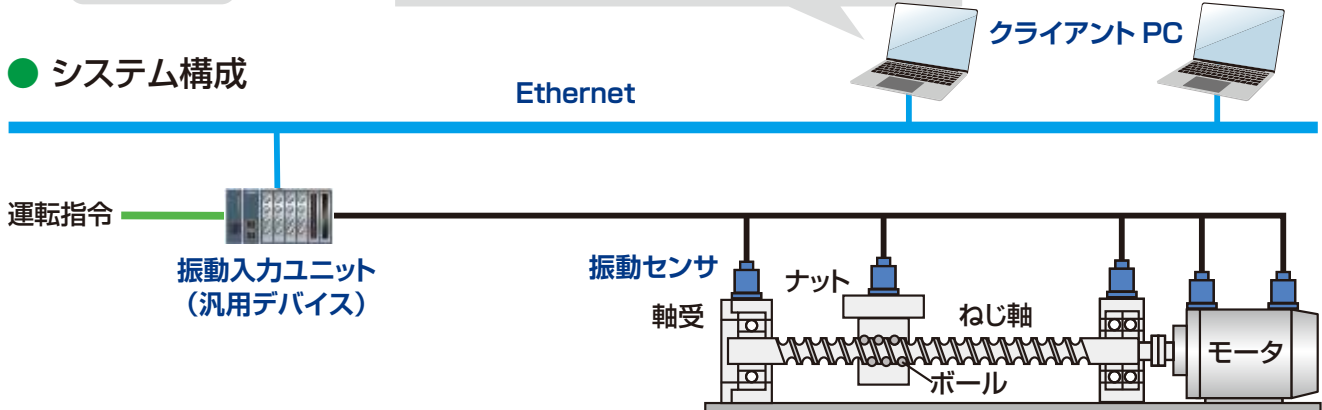
## ボールねじ



- 稼働中サンプリング  
(波形切り出し)
- 特定周波数演算
- 劣化指標値算出

ボールねじ・ナット  
劣化状態把握

### ● システム構成



JFE プラントエンジニアリング 株式会社

最寄りのお問い合わせはこちら ▶

<https://www.jfe-planteng.co.jp/company/access/>

