

多様化する状態監視ニーズに応える 設備診断ソリューション

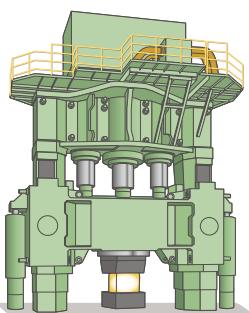
特 徴

- 多様なニーズに合わせた診断方法を提案(間欠動作機械、繰返動作機械他)
- 最適な診断技術を複数組合せて、設備の劣化異常状態の定量評価
- 診断結果を基に、設備改善や補修工事を当社で提案・実施
- 状態監視装置の提案～設置～診断アドバイスまでトータルサポート

対象設備例

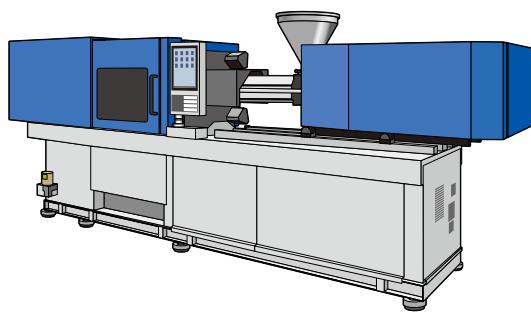
検出可能な故障例

プレス機



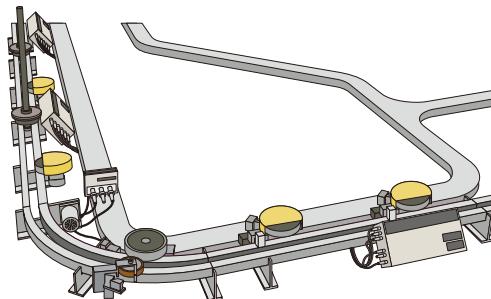
- シリンダ同調異常
- フレーム・ロッド亀裂
- 駆動モータ・駆動軸軸受損傷

射出成型機



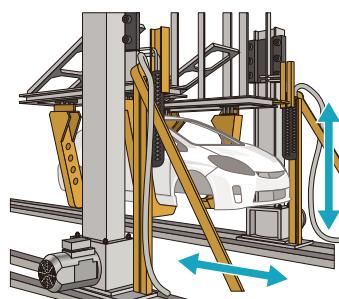
- ボールねじ損傷
- 直動ユニット損傷
- 駆動モータ軸受損傷

搬送ライン設備



- 遊星歯車減速機異常
- 駆動モータ・減速機異常

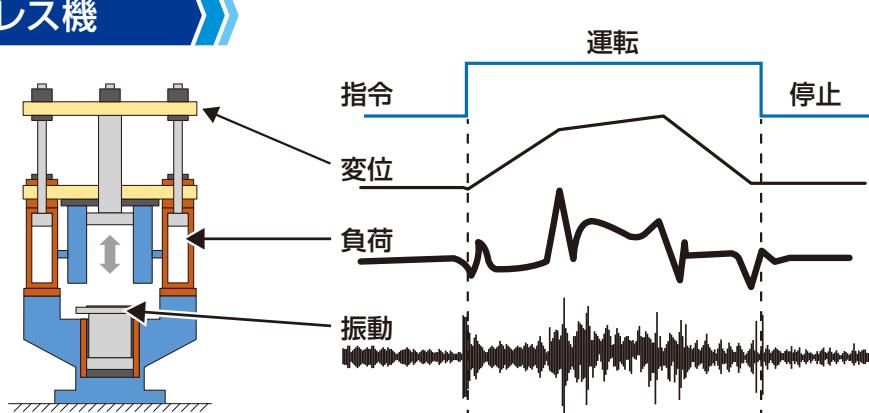
搬送リフター装置



JFE プラントエンジ 株式会社

設備診断例

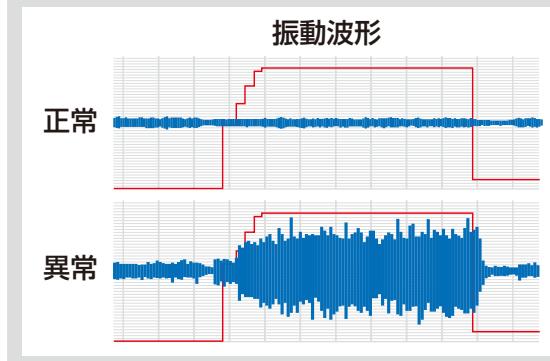
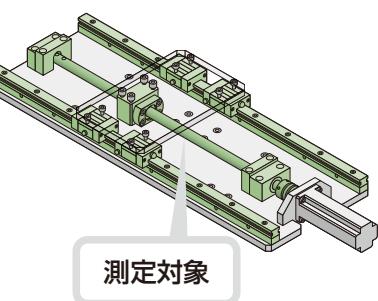
プレス機



- 多点同時サンプリング
- 複合診断
(指令、変位、振動など)

シリンダー同調異常把握

ボールねじ



- 稼働中サンプリング
(波形切り出し)
- 特定周波数演算
- 劣化指標値算出

ボールねじ・ナット
劣化状態把握

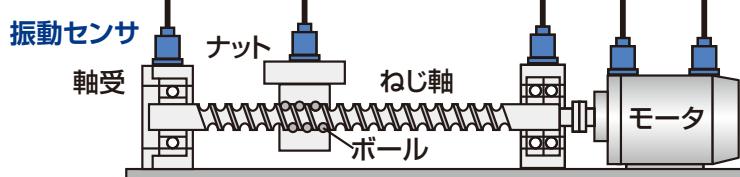


システム構成

運転指令

振動入力ユニット
(汎用デバイス)

Ethernet



最寄りのお問い合わせはこちら ▶

<https://www.jfe-planteng.co.jp/company/access/>



JFE プラントエンジ 株式会社

