

履歴管理機能

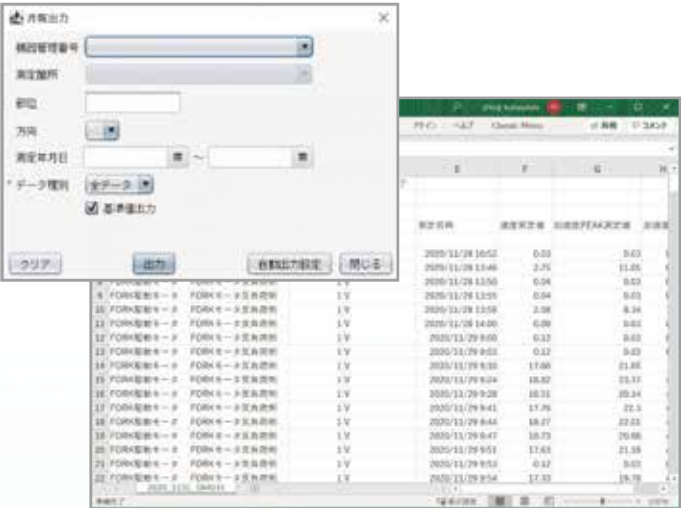
点検履歴

設備の分解点検履歴などの情報・画像などを入力保存する機能です



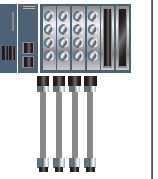

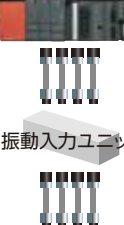

月報出力

月単位での振動測定値一覧表を自動作成します



ハード選定例 お客様のニーズに応じた最適なシステム構成をご提案いたします

○：対応可 △：条件により対応可 ー：対応不可

選定条件			対応商品			
			主目的			
			小規模監視	広域監視	IoT連携	大規模監視
用途 運転条件／収集条件	対象設備例	具体例	汎用NIデバイス +コスモスター	無線センサ +コスモスター	PLC +コスモスター (開発中)	ハイネット +コスモスター (開発中)
						
主な用途		傾向管理を行いたい		○		
		傾向管理と精密診断(波形採取)が必要	○		○	○
連続一定速回転	モータ					
	ポンプ	中・高速回転(600rpm以上)	○	○	○	○
	送風機					
	減速機	低速回転(100～600rpm)	○	ー	○	△
可変速回転	圧縮機	極低速回転(10～100rpm)	○	ー	○	ー
	圧延機					
	押出機	動作中に回転数変動有り	○	ー	○	△
瞬時・間欠運転	プレス機					
	切断機	間欠動作で1サイクル運転する設備	○	ー	△	△
手動波形収集	全般	任意のタイミングで波形収集	○	△	○	○
警報時波形自動収集		警報発生時に自動波形収集	○	△	○	○
定期波形自動収集		設定した周期で定期的に波形収集	○	△	○	ー
同時サンプリング		同一設備内の複数測定点を同時採取	○	ー	○	ー
波形切り出し		衝撃振動を除外したい時など	○	ー	ー	ー
高感度センサ		5mV/(m/s ²)以上の加速度センサ使用	○	ー	○	ー

仕様

収集デバイス

デバイス種類		汎用デバイス	無線センサ	汎用デバイス	ハイネットモニタ
機 能		(NI-CompactDAQ)	LoRa(920M帯)無線	MELSEC	(MF-8800)
デバイス性能					
	入力信号	振動、温度、電流電圧	振動、温度	振動、温度、電流電圧	振動、温度、電流電圧
	最大監視点数	64点/デバイス1台	1点(500点/無線親機1台)	12点/デバイス1台同時 / 512点/デバイス1台(4ch)	128点/デバイス1台
	計測条件信号	回転/パルス、DI、AI	なし(定時間計測のみ)	回転/パルス、DI、AI	回転/パルス、DI、AI
	最大収集時間	30s	0.1s	6s(4ch同時)	10s
監視診断機能	同時サンプリング	同一シャーシ内	なし	同一シャーシ内	なし
	監視画面	○	○	○	○
	傾向管理グラフ	○	○	○	○
	警報一覧	○	○	○	○
	寿命予測	○	○	○	○
精密解析機能	精密診断自動解析	○	△	○	○
	3次元スペクトル	○	×	○	×
	3次元スペクトル(経時変化)	○	×	○	○
	振動パラメータ	○	VEL, ACCのみ	VEL, ACCのみ	VEL, ACCのみ
	波形オーバーレイ	○	×	○	×
精密解析機能	リサージュ解析	○	×	○	×
	実稼働解析	○	×	○	×

NI-CompactDAQは
日本ナショナルインスツルメンツ社製の商品です。

ソフトウェア機能

分 類	機能名称
監視機能	監視画面／傾向管理グラフ／警報一覧／システム警報一覧
警報発生時	精密診断自動解析／精密診断報告書出力
解析機能	3次元スペクトル(波形単位)／3次元スペクトル(時系列)
	振動パラメータトレンドグラフ／リサージュ解析／実稼働解析
	波形オーバーレイ
履歴管理機能	点検履歴／月報出力
管理者メニュー	施設設定／データ収集設定／測定機器設定／測定機器リスト
	機種マスタ／ベアリングマスタ／辞書エディタ／トリガー設定／画面設定

動作環境

対応OS : Windows Server 2016以降、Windows10
推奨CPU : Corei7もしくはXeonE3以上 メモリ : 16GB以上 HDD : 500GB以上

●本カタログの記載事項につきましては、改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。



〒111-0051 東京都台東区蔵前2丁目17番4号 JFE蔵前ビル8階
https://www.jfe-planteng.co.jp/



▲最寄りのお問い合わせはこちら
https://www.jfe-planteng.co.jp/company/access/

オンライン状態監視診断システム



一般回転機械・低速回転機械・すべり軸受回転機械・
往復動回転機械・プレス機などあらゆる設備に対応!

設備の異常・予兆を早期に検知します!

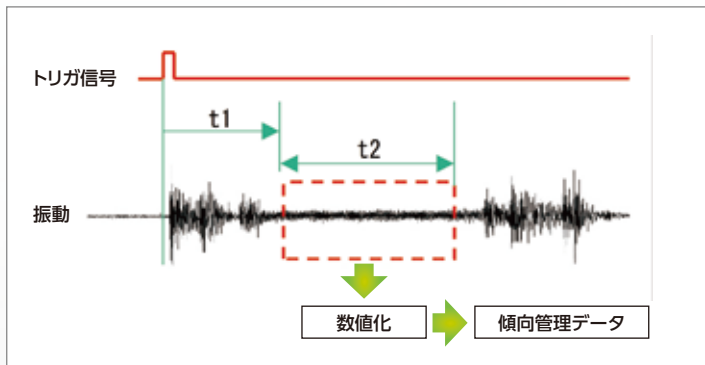


システムの特長・構成例

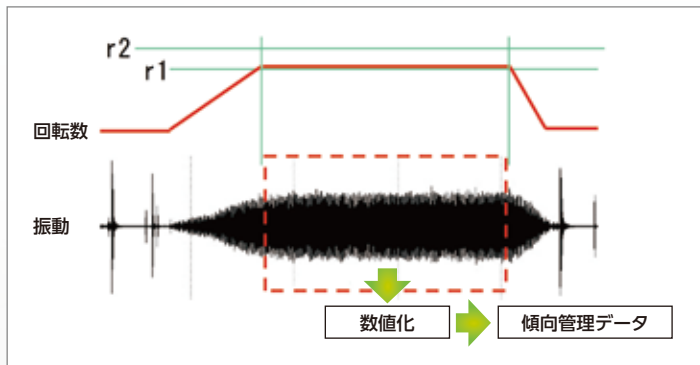
特長

- 低速から高速回転までのあらゆる回転機械に対応
- 精密診断**異常原因判定ロジック**による自動解析・精密診断報告書自動作成
- 同時サンプリングによる**リサージュ・実稼働解析**アニメーション機能
- 無線センサによる定期振動測定 (波形採取可) にも対応
- 統計的手法を用いた**自動寿命予測**機能
- 設備ごとに最適な**データ収集方法の設定が可能**
(サンプリング時間・周波数, フィルター範囲, **波形切り出し**など、任意設定が可能)

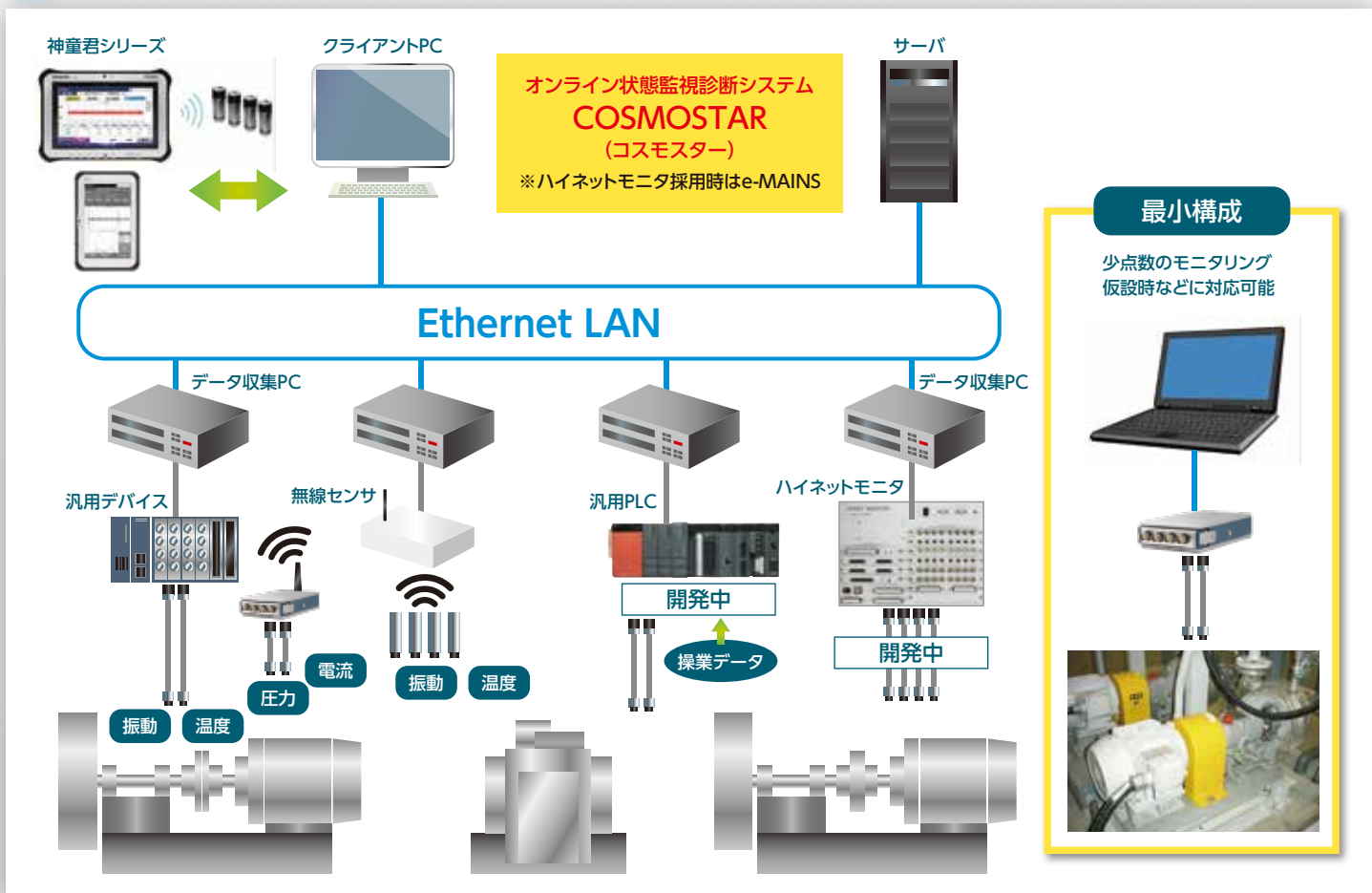
● 切断機 (シャー) の波形切り出し例



● サーボモータ (加減速) の波形切り出し例



システム構成例 <小規模から大規模設備までフレキシブルなCMSを実現>



監視・診断機能

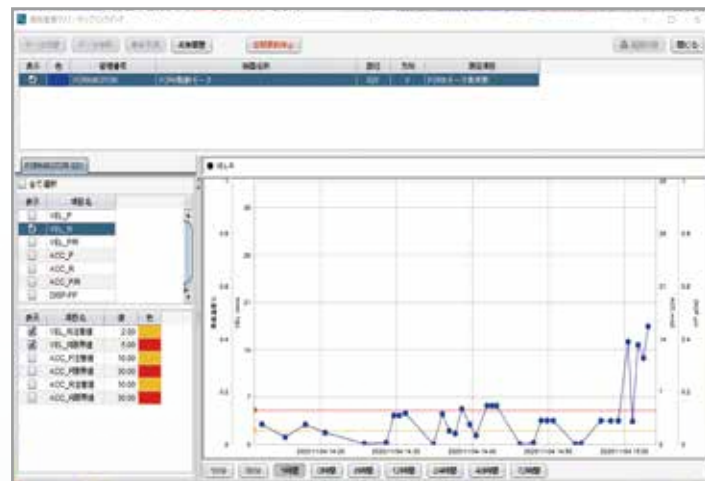
監視画面

現在の設備の**状態**を**色**で表示します (グラフィック監視画面)



傾向管理グラフ

各種測定**パラメータ**の現在値を折線グラフで更新・表示します



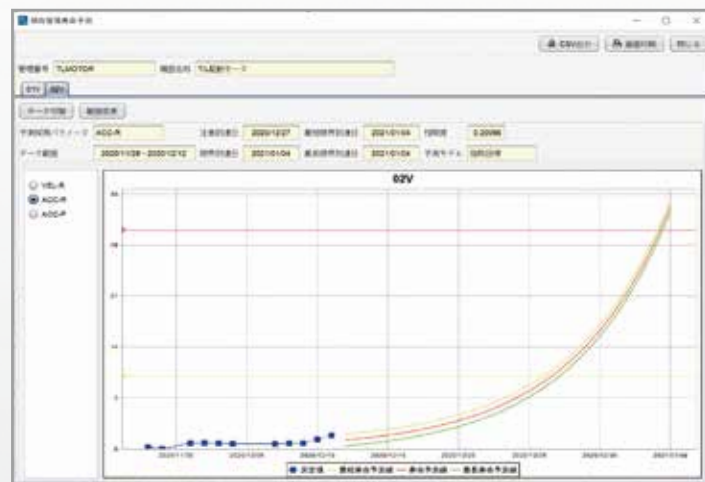
警報一覧

現在発生中の警報内容、過去の警報発生・復旧履歴を表示します



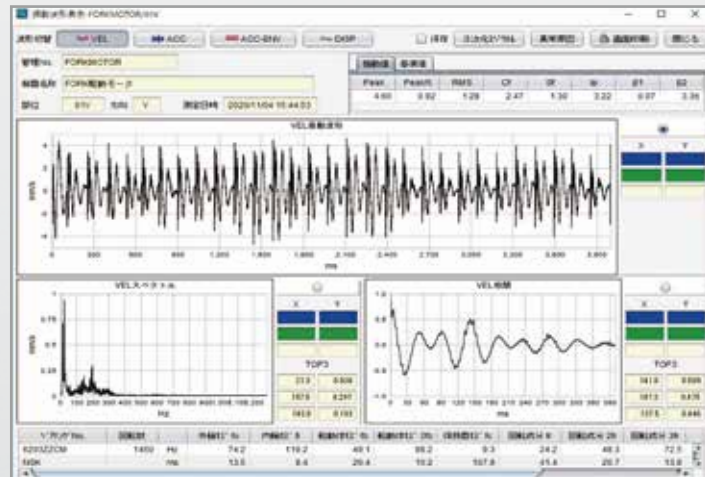
寿命予測

最適な予測式を統計的に判断して**限界到達日**を自動予測します



精密診断自動解析

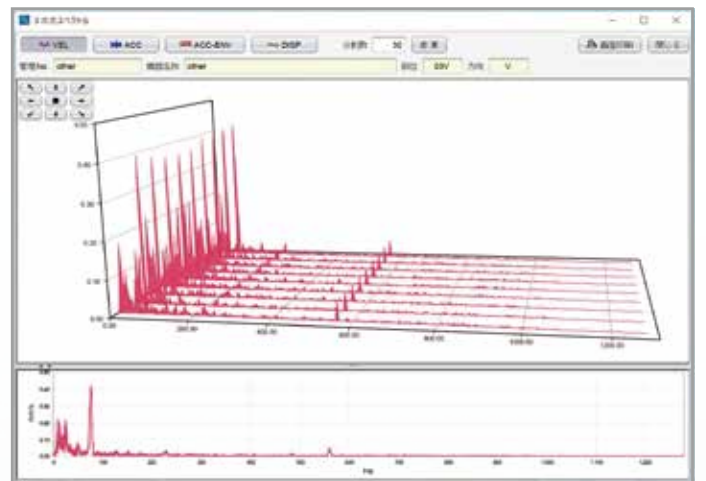
警報発生時、**精密診断解析**を自動**実行**して診断結果を表示します (異常原因判定ロジックによる) 報告書も出力します



精密解析機能

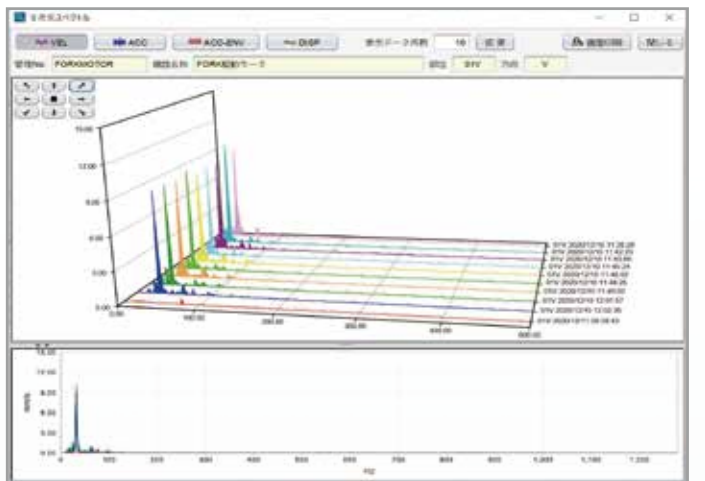
3次元スペクトル

設備の**起動時**や**停止時**の特性を3次元スペクトルで表示します



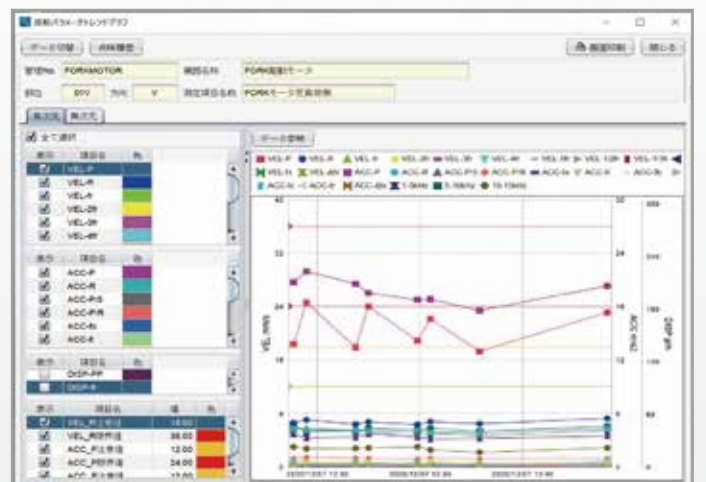
3次元スペクトル (経時変化)

スペクトルの経時変化比較で**状態遷移**を確認できます



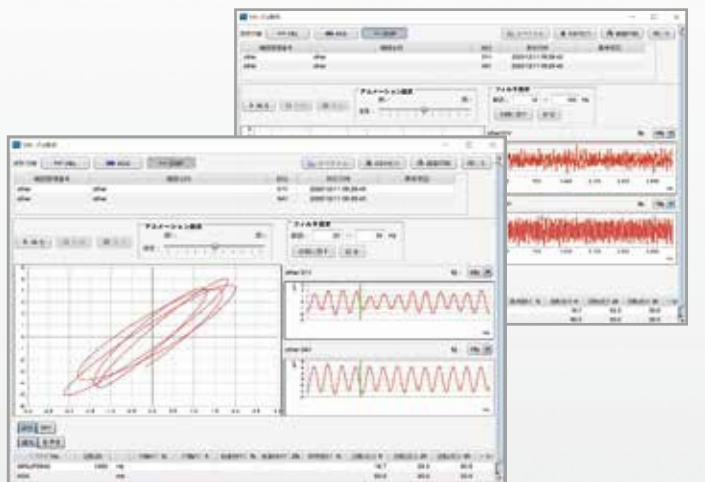
振動パラメータ

振動各種**パラメータ** (**有次元・無次元**) の変化を個別表示します



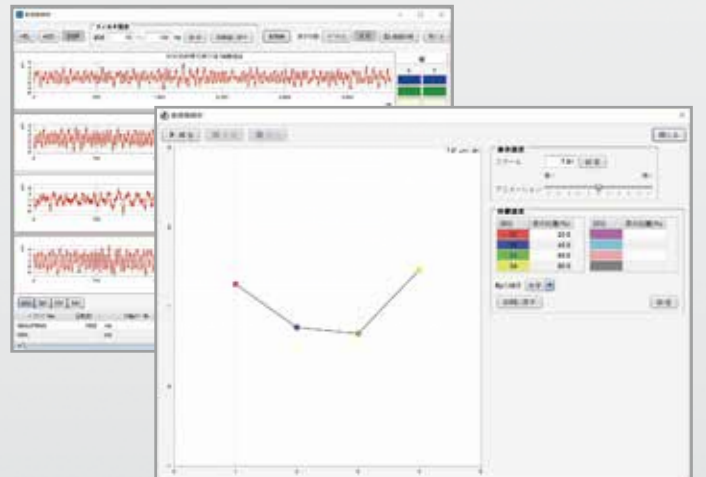
リサージュ解析

軸心まわりの振れまわりの状態を確認できます



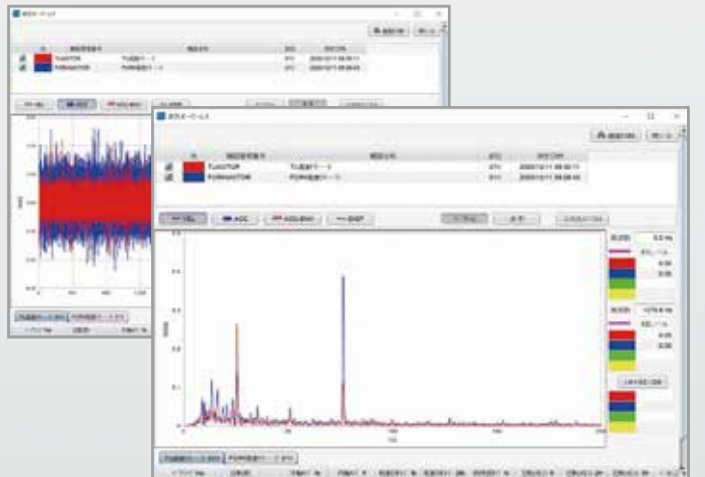
実稼働解析

設備がどのように振動しているのかを**アニメーション**表示します



波形オーバーレイ

整備前後の**波形**と**スペクトル**をオーバーレイで比較できます



精密解析機能は、汎用デバイス (NI-CompactDAQ) 選択時に利用可能な機能です