

丸鋼曲がり計

X字配備された2台の帯状レーザ式エッジ検出センサを丸鋼搬送方向3カ所に設置することで、曲がり量を測定する装置です。

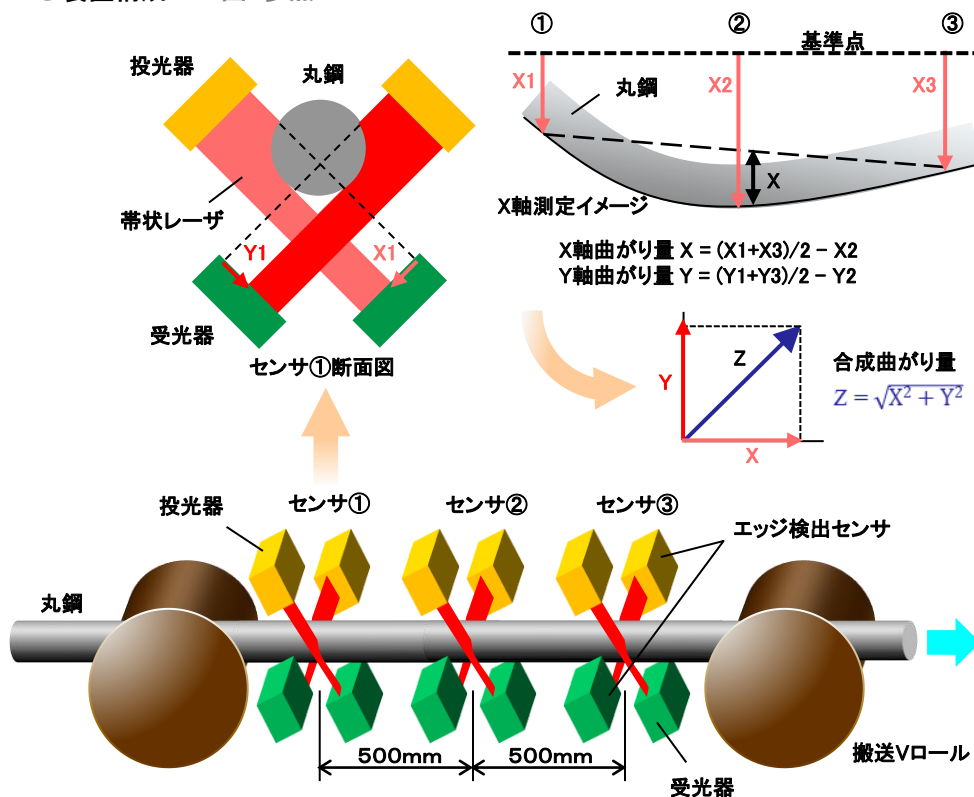
特 徴

- 丸鋼走行中における回転や蛇行の影響を受けることなく、1m当たりの曲がり量分布の全長オンライン測定が可能です。

- 丸鋼 外径φ90～260mm（左記は納入実績によるもので、ご相談に応じます）

装置仕様

- 測定項目 長手方向1m当たりの曲がり量分布
- 測定精度 $\pm 0.2\text{mm}$ (2σ)
- 装置構成 図1参照



装置適用例

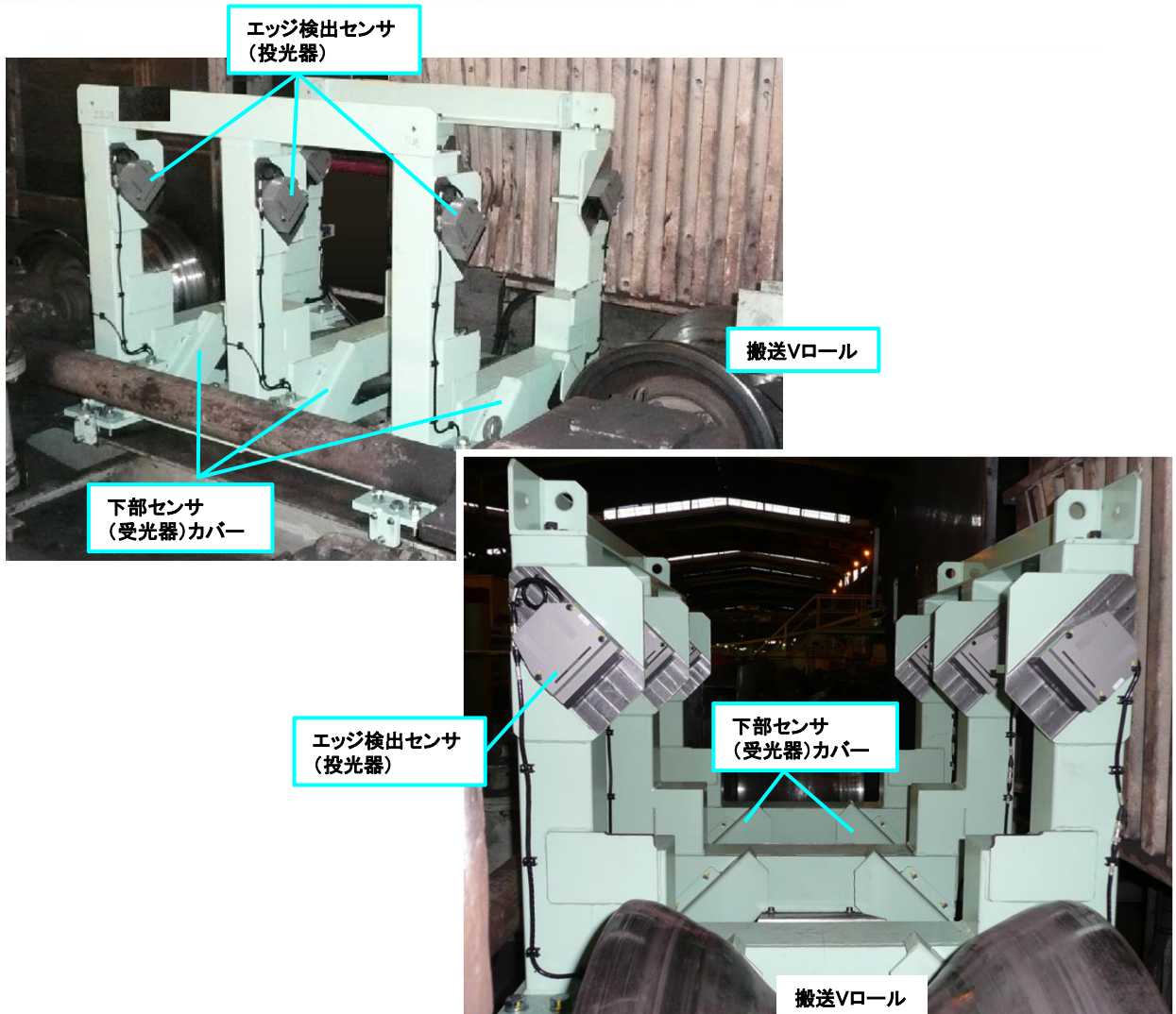


図2 装置適用例

その他

センサー一覧に戻る

是非ご相談ください。

<https://www.jfe-planteng.co.jp/>

最寄りの営業所・支店はHPをご覧ください。