

角コラム形状計

対向する2台のレーザ距離計を旋回させて形状を測定する装置です。

従来の製品ロット切り替わり後1本目の各種寸法測定作業の自動化により、作業安全化及び測定時間(=造管ラインの停止時間)の大幅な短縮が可能です。

特 徴

- 造管ライン進行方向のコンパクトなスペースに設置可能です。
- 「オフライン待機位置での校正⇒オンライン測定位置への移動⇒鋼管寸法測定⇒オフライン待機位置への移動」の、一連の自動測定を30秒で行います。

対象材料

- 角形鋼管 □250～600mm
 - 円形鋼管 Φ310～700mm
- (上記は納入実績によるもので、ご相談に応じます)

装置仕様

- 測定項目
 - ・角形鋼管 辺長、コーナーR、平坦度
 - ・円形鋼管 外径
- 測定精度 (2σ) ±0.3mm (上記全測定項目について)
- 装置構成 図1参照 (鋼管停止状態で測定)

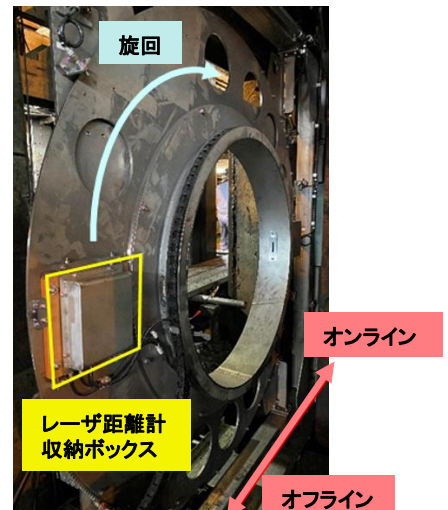
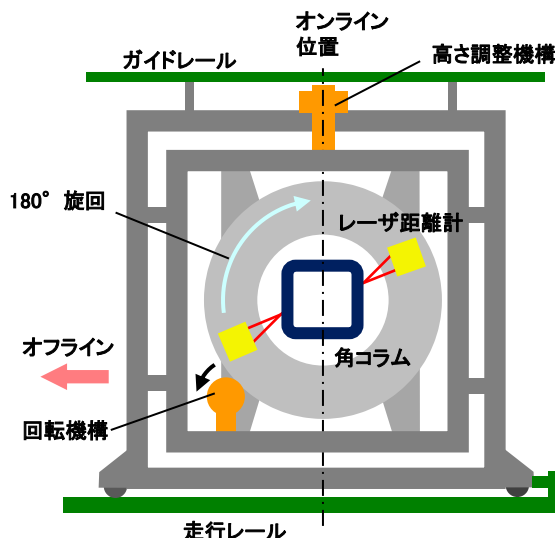


図1 装置構成



測定例

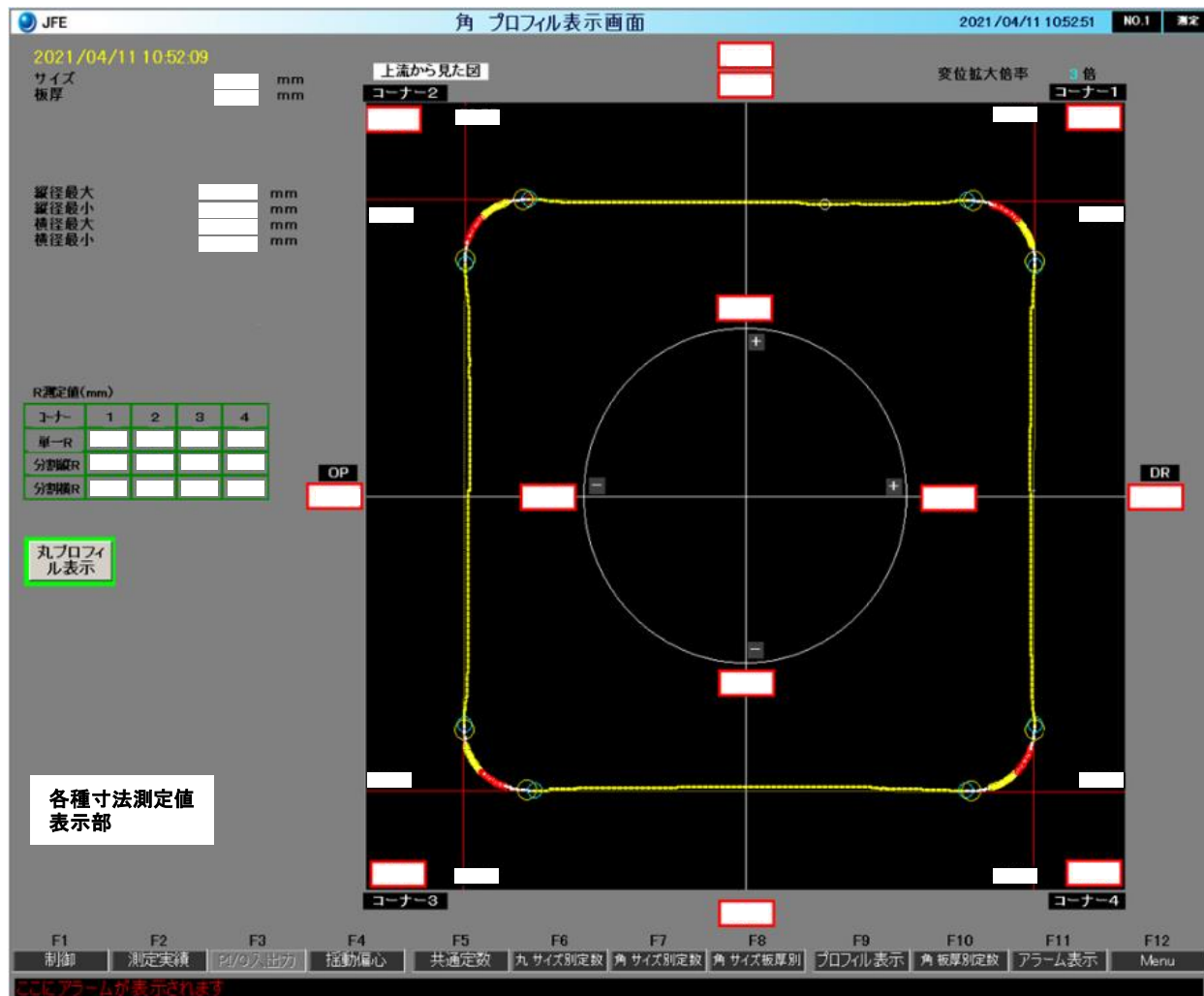


図2 測定画面表示例

その他

センサー一覧に戻る

是非ご相談ください。
<https://www.jfe-planteng.co.jp/>
 最寄りの営業所・支店はHPをご覧ください。