

# 回転機 延命・巻き替え・更新のご提案

## 20年、30年と高圧電動機を酷使していませんか？

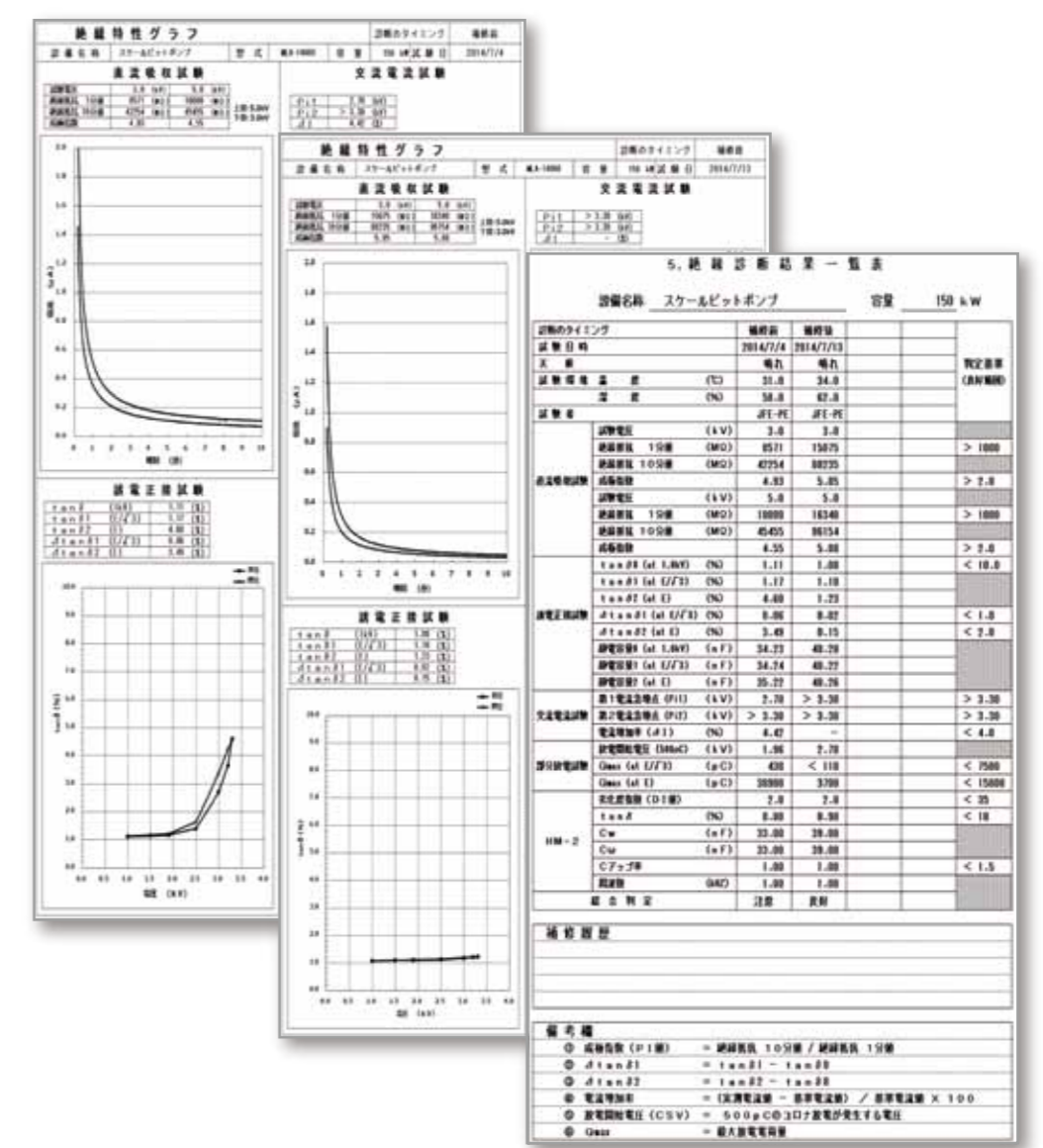
製鉄所で培った豊富な経験(6,000台/年、容量Max60,000kW)から得た技術をご提供

### 現地診断も絶縁診断車で!

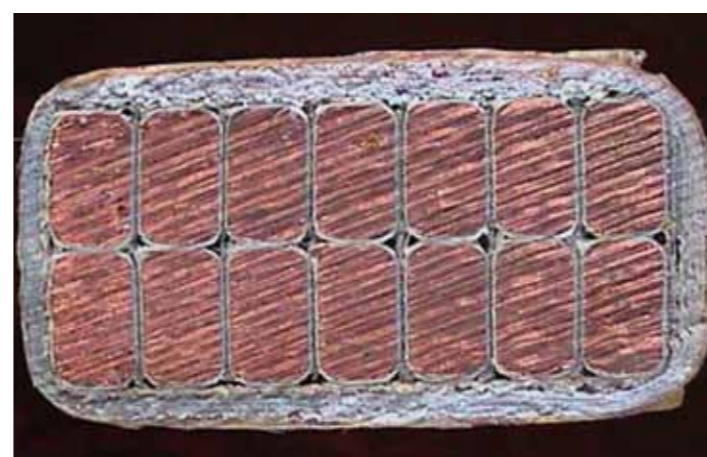


### 精密絶縁診断

- 直流吸収試験 (PI)
- 交流電流試験 (Pi1、Pi2)
- 誘電正接試験 (tanδ)
- 部分放電試験 (CSV、Qmax)

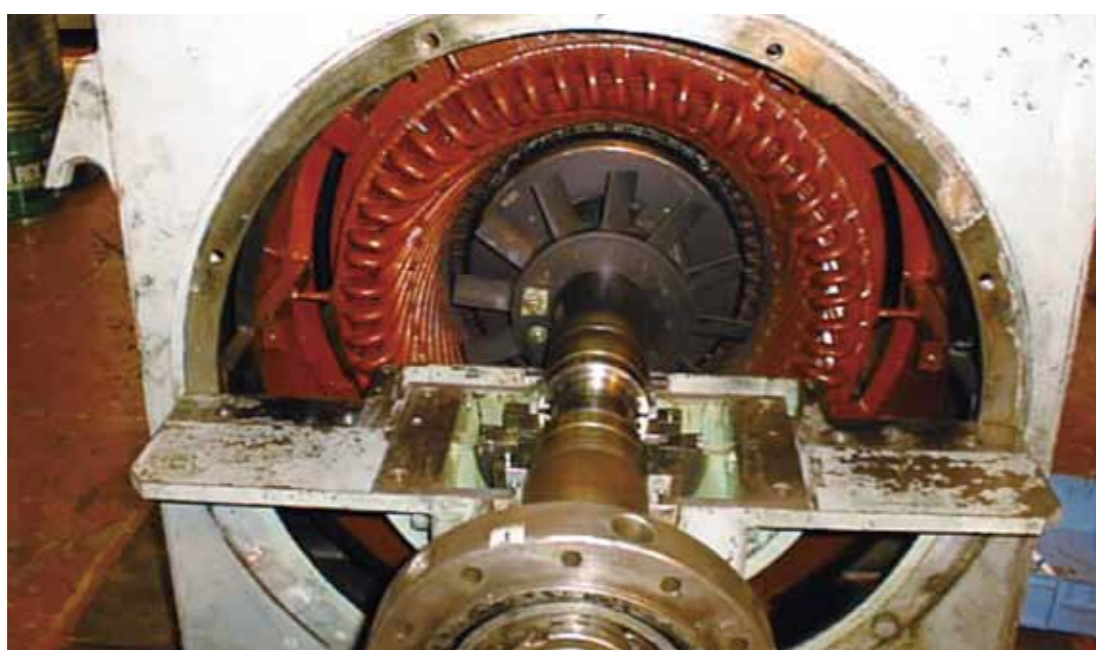


### コイル内部のボイド



### 機械的な点検

- 楔の枯れチェック
- コイルの変色チェック
- ローターバ、エンドリングの亀裂・折れチェック
- 磨耗・嵌め合いチェック(メタル点検)



### 総合判断

- 1 絶縁劣化診断結果
- 2 運転履歴や事故履歴及び補修履歴の確認
- 3 実機の外観確認、振動確認
- 4 実機を分解調査し劣化状態をチェック
- 5 運転年数と事故原因との関係総合的な結果から長年の経験をもとに最適な補修方法を提案

延命

コイル巻替え提案

更新と方法を提案

真空加圧含浸処理後のコイル



真空加圧含浸装置



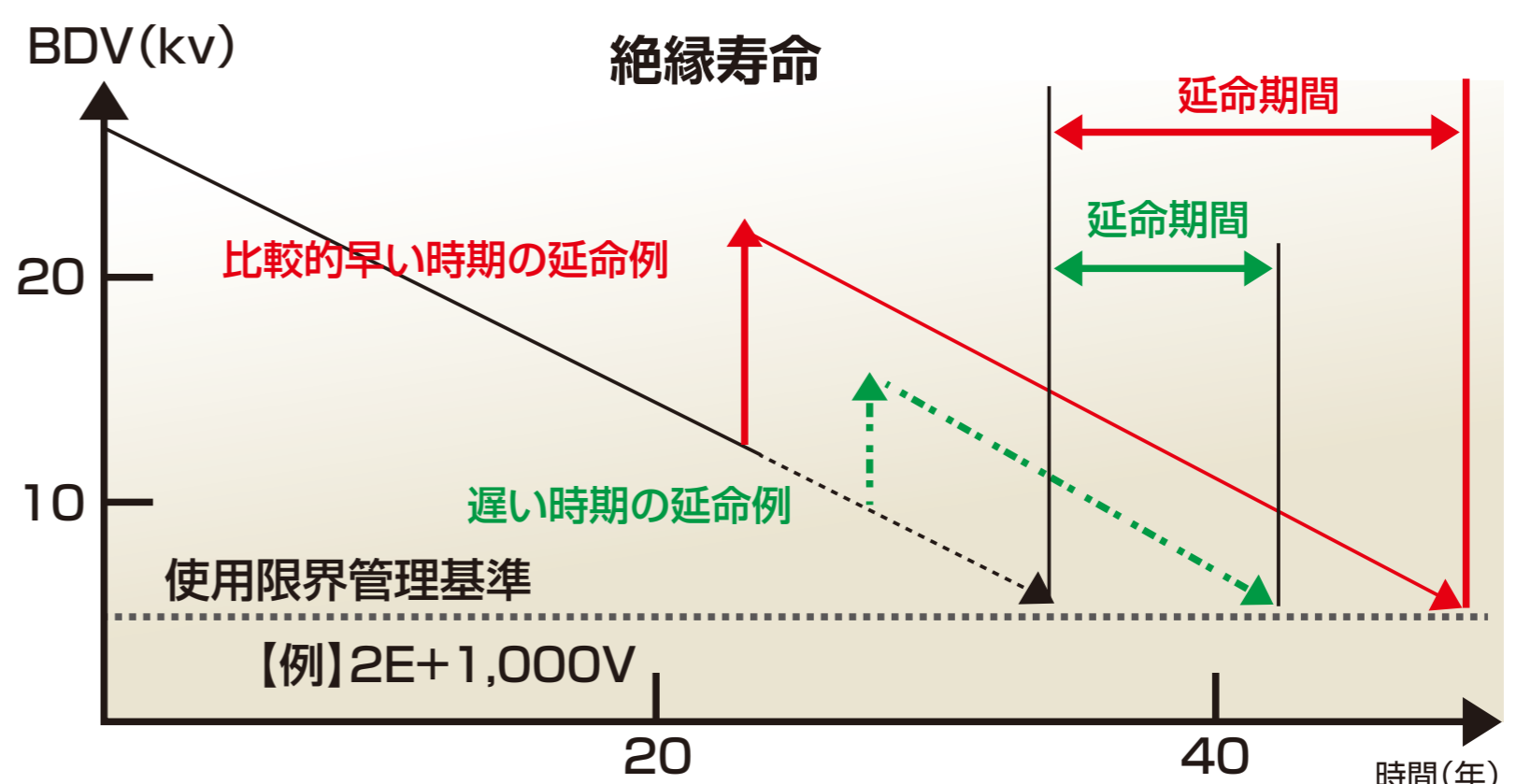
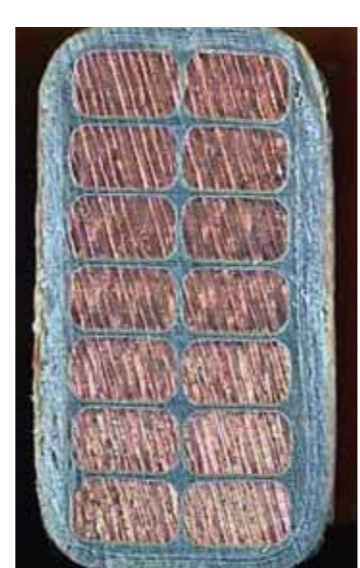
一体含浸処理



補修完了後のモータ



真空加圧含浸後のコイル内部  
(ボイドが消滅)



JFE プラントエンジニア株式会社