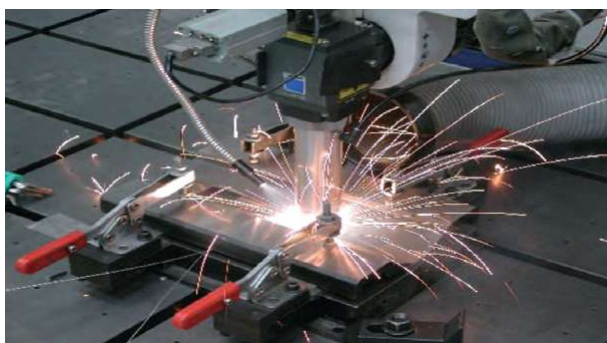


FIMTHERM-H

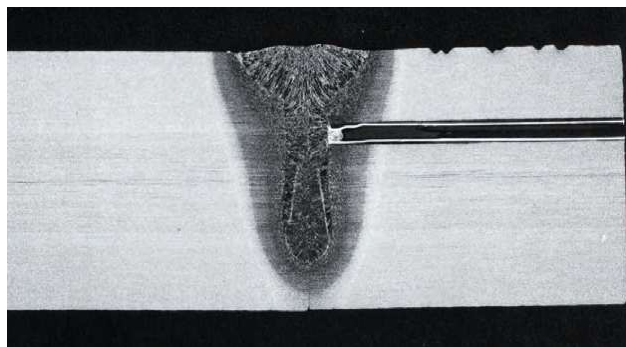
光ファイバ温度計による溶接品質の評価

FIMTHERM-Hによる 溶接部测温実施例



溶接後の冷却速度は、溶接部の靱性や割れ感受性に大きな影響を与えます。

光ファイバ先端断面図



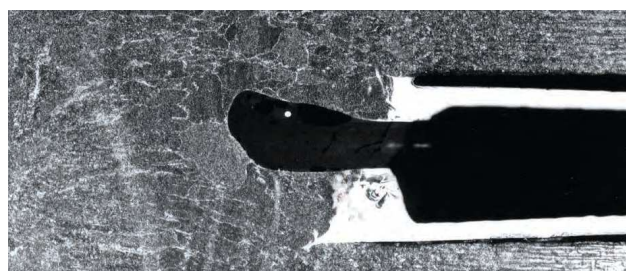
溶接中心にファイバ先端をセットします。

FIMTHERM-H温度計本体



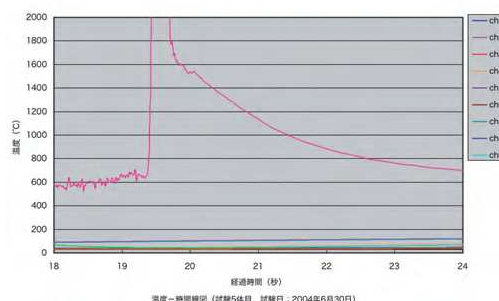
溶接金属の测温に最適です。

光ファイバ先端拡大図



ファイバの存在が確認できます。

測定結果グラフ



降温カーブがきれいに採れます。

浸漬型光ファイバ温度測定装置(FIMTHERM-H)をお使い頂ければ、今まで測定できなかった溶接部冷却速度が容易に把握できるため、溶接品質の評価が迅速に行えます。



JFE プラントエンジニアリング 株式会社