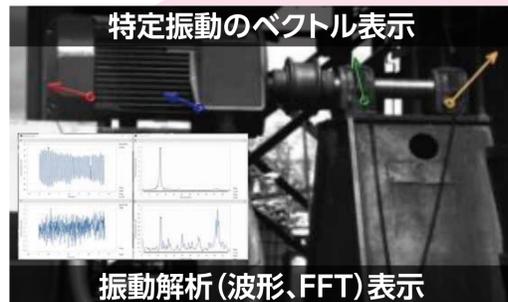


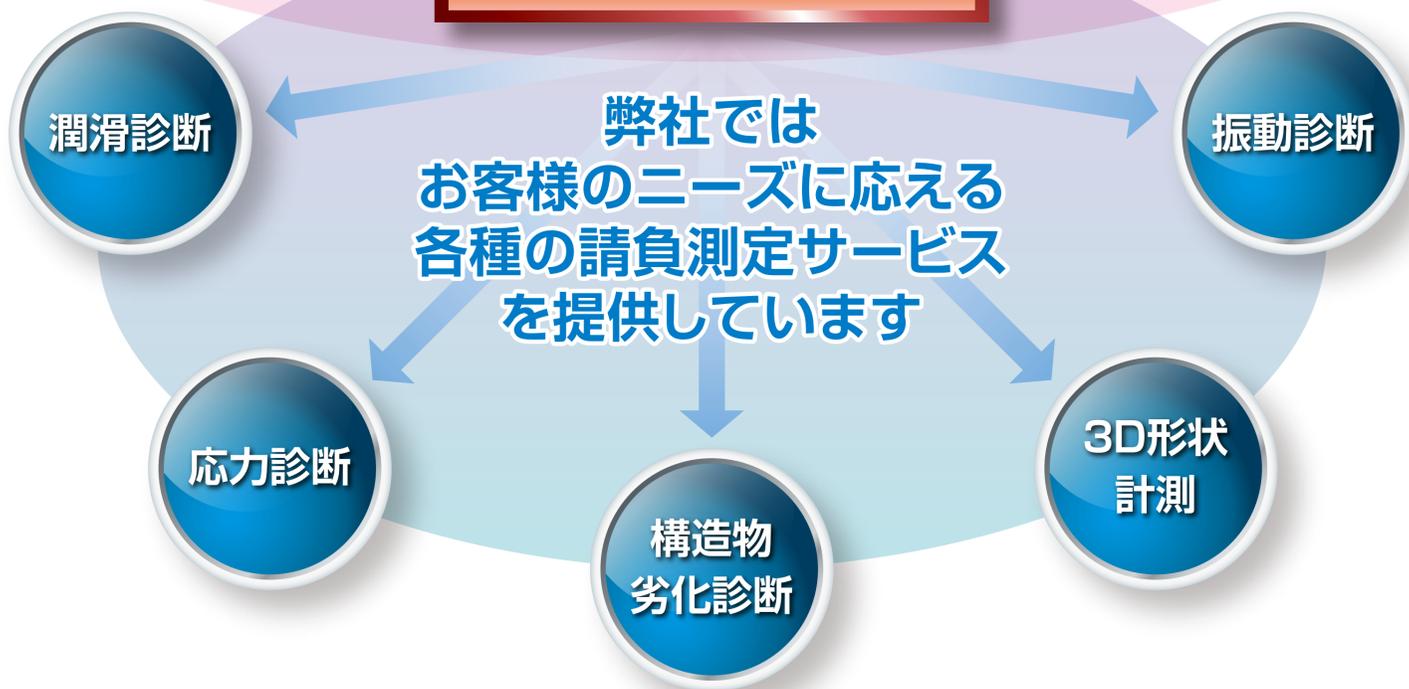
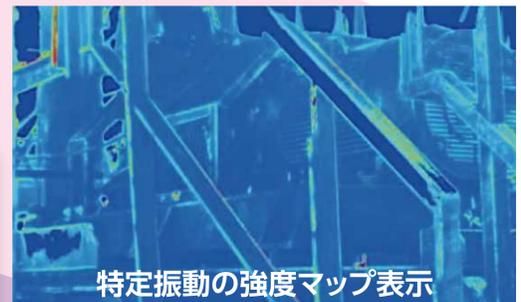
振動可視化カメラを活用した メンテナンスソリューション

概要



設備の状態確認が
簡便にできます

振動可視化



特長

- 高速度カメラで微小振動増幅して見える化
 - センサ設置や設備停止が不要で安全に観察
 - 解析にマーカー取付不要
 - その場で異常箇所・状態の確認可能
- 異常箇所の特定後、精密診断・補修等適切なお提案を致します。**

活用事例

- 回転機器・配管等振動、橋・塔のたわみ
- 修理前後の効果確認
- 試運転時の振動観察

撮影スペック



交換レンズ	6mm、12mm、25mm、50mm、100mm
撮影可能振動数 Hz	0～50Hz (解像度：H1920×V1200) 0～650Hz (解像度：H170×V120)
最小変位	0.25μm (1m 距離で 50mm レンズ使用時)

振動可視化機材

- 米国RDI Technologies社製™：IRIS M™
- 特許技術：Motion Amplification®

※製品スペックは日本総代理店 山口産業(株)カタログをご参照ください。



JFE プラントエンジニアリング 株式会社